

Link do produktu: <https://sklep.f5.com.pl/submat-90-rola-61-cm-40-mb-2-do-f500-p-119.html>



## SUBMAT-90 rola 61 cm / 40 mb 2" do F500

Cena brutto	<b>67,53 zł</b>
Cena netto	<b>54,90 zł</b>

### Opis produktu

**Papier transferowy sublimacyjny szybko schnący powlekany matowy - gramatura 90g/m<sup>2</sup>. Nawój 40 mb.**

**Rolka jest na gilzie 2", a średnica zewnętrzna przy nawoju 40 mb jest taka, że bez problemu mieści się w drukarkach Epson-a F500 i podobnych.**

Najwyższej jakości papier transferowy, przeznaczony do zadruku atramentami sublimacyjnymi wszystkich podłoży. Nadaje się do transferu na ceramikę (kubki), blachy, puzzle i inne materiały pokryte warstwą poliestrową, oraz tekstyliów.

Właściwościami bardzo podobny do papieru Hybrid, jest jednak od niego cieńszy.

Nie zostawia trwałych śladów, a obraz jest ostry i nasycony. Zapewnia najwyższą wydajność transferu - po wgrzaniu, na papierze zostaje tylko błada pozostałość po druku, 99% barwników przechodzi do podłoża. Dla tego nie trzeba dużych ilości atramentu, żeby uzyskać intensywny druk.

**Zapewniamy zgodność kolorów** - Wszyscy kupujący po raz pierwszy papier i atrament Loligo dostają profile ICC gratisowo zrobione specjalnie do konkretnego modelu drukarki.

**Profile kolorów do popularnych modeli drukarek można pobrać tutaj:** <https://f5.com.pl/download.htm> (Profile kolorów dla atramentów Loligo zgodne z wszystkimi papierami z naszej oferty + instrukcja stosowania i ustawień sterownika)

Papier po wydruku w drukarce należy wysuszyć a transfer przeprowadzać w prasie w temperaturze 180 - 205 st. Celsjusza. (Temperatura mierzona dobrym sprzętem, ponieważ większość tanich pras potrafi pokazywać na wyświetlaczach temperaturę z odchyłkami dochodzącymi nieraz i do kilkunastu st.).

Czas transferu i temperaturę należy dobrać indywidualnie do rodzaju podłoża.

#### **Przykładowe czasy dla różnych podłoży:**

Tkaniny i dzianiny poliestrowe 100% - 30 do 50 sekund (materiały grubsze, termoaktywne, z porami itp. - czas można wydłużyć do 90 a nawet 120 sekund).

Kubki - 40 do 90 sekund od osiągnięcia temperatury prasy 180 - 200 st. C.

Blachy - 30 do 50 sekund (w razie potrzeby przy mięknących powłokach blach temperaturę można obniżyć do min. 180 st. C wydłużając czas).

Puzzle - 40 do 60 sekund (w razie potrzeby przy wrażliwych powłokach puzzli temperaturę można obniżyć do min. 180 st. C wydłużając czas).

Subliflock - Transfer obrazu w temp. 190 st. C, 40 s, mały docisk. Klejenie do tekstyliów w temp. 170 - 180 st. C, 50 s, docisk średni, średnio-mocny.