

Link do produktu: <https://sklep.f5.com.pl/submat-90-rola-61-cm-40-mb-2-do-f500-p-119.html>



SUBMAT-90 rola 61 cm / 40 mb 2" do F500

Cena brutto	67,53 zł
Cena netto	54,90 zł

Opis produktu

Papier transferowy sublimacyjny szybko schnący powlekany matowy - gramatura 90g/m². Nawój 40 mb.

Rolka jest na gilzie 2", a średnica zewnętrzna przy nawoju 40 mb jest taka, że bez problemu mieści się w drukarkach Epson-a F500 i podobnych.

Najwyższej jakości papier transferowy, przeznaczony do zadruku atramentami sublimacyjnymi wszystkich podłoży. Nadaje się do transferu na ceramikę (kubki), blachy, puzzle i inne materiały pokryte warstwą poliestrową, oraz tekstyliów.

Właściwościami bardzo podobny do papieru Hybrid, jest jednak od niego cieńszy.

Nie zostawia trwałych śladów, a obraz jest ostry i nasycony. Zapewnia najwyższą wydajność transferu - po wgrzaniu, na papierze zostaje tylko biała pozostałość po druku, 99% barwników przechodzi do podłoża. Dla tego nie trzeba dużych ilości atramentu, żeby uzyskać intensywny druk.

Zapewniamy zgodność kolorów - Wszyscy kupujący po raz pierwszy papier i atrament Loligo dostają profile ICC gratisowo zrobione specjalnie do konkretnego modelu drukarki.

Profile kolorów do popularnych modeli drukarek można pobrać tutaj: <https://f5.com.pl/download.htm> (Profile kolorów dla atramentów Loligo zgodne z wszystkimi papierami z naszej oferty + instrukcja stosowania i ustawień sterownika)

Papier po wydruku w drukarce należy wysuszyć a transfer przeprowadzać w prasie w temperaturze 180 - 205 st. Celsjusza. (Temperatura mierzona dobrym sprzętem, ponieważ większość tanich pras potrafi pokazywać na wyświetlaczach temperaturę z odchyłkami dochodzącymi nieraz i do kilkunastu st.).

Czas transferu i temperaturę należy dobrać indywidualnie do rodzaju podłoża.

Przykładowe czasy dla różnych podłoży:

Tkaniny i dzianiny poliestrowe 100% - 30 do 50 sekund (materiały grubsze, termoaktywne, z porami itp. - czas można wydłużyć do 90 a nawet 120 sekund).

Kubki - 40 do 90 sekund od osiągnięcia temperatury prasy 180 - 200 st. C.

Blachy - 30 do 50 sekund (w razie potrzeby przy mięknących powłokach blach temperaturę można obniżyć do min. 180 st. C wydłużając czas).

Puzzle - 40 do 60 sekund (w razie potrzeby przy wrażliwych powłokach puzzli temperaturę można obniżyć do min. 180 st. C wydłużając czas).

Subliflock - Transfer obrazu w temp. 190 st. C, 40 s, mały docisk. Klejenie do tekstyliów w temp. 170 - 180 st. C, 50 s, docisk średni, średnio-mocny.