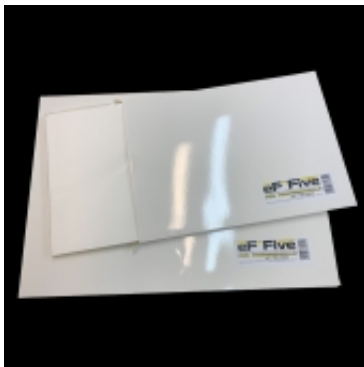


Link do produktu: <https://sklep.f5.com.pl/nowy-ef-five-a3-100-arkuszy-p-120.html>



## NOWY eF-Five A3 / 100 arkuszy

Cena brutto	<b>103,32 zł</b>
Cena netto	<b>84,00 zł</b>
Kod EAN	<b>5904083358117</b>

### Opis produktu

**Papier transferowy sublimacyjny, powlekany 125g.**

**Najwyższej jakości nowy hybrydowy papier transferowy z powłoką matową, przeznaczony do zadruku atramentami sublimacyjnymi.**

**Bardzo dobrze transferuje na wszystkie podłoża**, szczególnie na gładkie jak kubki, blachy, puzzle itp, nie zostawia żadnych śladów, a obraz jest ostry i nasycony. Zapewnia najwyższą wydajność transferu - po wgrzaniu, na papierze zostaje tylko blada pozostałość po druku, 99% barwników przechodzi do podłoża. Dla tego nie trzeba dużych ilości atramentu, żeby uzyskiwać intensywny druk.

Papier jest fabrycznie arkuszowany, prosty i płaski, tylna strona z nadrukiem dla odróżnienia.

**Zapewniamy zgodność kolorów** - profile ICC dla wszystkich papierów i atramentu Loligo. Profile wraz instrukcjami ustawień sterowników i programów graficznych są do pobrania na naszej stronie.

**Profile kolorów do popularnych modeli drukarek można pobrać tutaj:** <https://f5.com.pl/download.htm>

*(Profile kolorów dla atramentów Loligo zgodne z wszystkimi papierami z naszej oferty + instrukcja stosowania i ustawień sterownika)*

Papier po wydruku w drukarce należy dobrze wysuszyć a transfer przeprowadzać w prasie w temperaturze 180 - 205 st. Celsjusza. Temperaturę należy dobrać doświadczalnie do rodzaju podłoża na jaki się transferuje. (Temperatura mierzona dobrym sprzętem, ponieważ większość tanich pras potrafi pokazywać na wyświetlaczach temperaturę z odchyłkami dochodzącymi nieraz i do kilkunastu st.)

Czas transferu należy dobrać indywidualnie.

#### **Przykładowe czasy dla różnych podłoży:**

- Tkaniny i dzianiny poliestrowe 100% - 30 do 50 sekund temp. 190 - 195 st. C. (materiały grubsze, termoaktywne, z porami itp. - czas można wydłużyć do 90 a nawet 120 sekund).
- Tkanina Mikrofibra z dodatkiem poliamidu - 180 st. C. 60 - 80s, zalecane ustawienie z nieco większą ilością atramentu.
  
- Kubki - 40 do 90 sekund od osiągnięcia temperatury prasy 180 - 190 st. C.
  
- Blachy - 30 do 50 sekund (w razie potrzeby przy mięknących powłokach blach temperaturę można obniżyć do min. 180 st. C wydłużając czas).
  
- Puzzle - 40 do 60 sekund (w razie potrzeby przy wrażliwych powłokach puzzli temperaturę można obniżyć do min. 180 st. C wydłużając czas).
  
- Subliflock - Transfer obrazu w temp. 190 st. C, 40 s, mały docisk. Klejenie do tekstyliów w temp. 170 - 180 st. C, 50 s, docisk średni, średnio-mocny.