



## HYBRID! A4 / 110 arkuszy

|             |                      |
|-------------|----------------------|
| Cena brutto | <b>67,00 zł</b>      |
| Cena netto  | <b>54,47 zł</b>      |
| Dostępność  | <b>Dostępny</b>      |
| Kod EAN     | <b>5904083358087</b> |

### Opis produktu

#### Papier transferowy sublimacyjny hybrydowy 105g.

#### Najwyższej jakości papier transferowy z powłoką matową, przeznaczony do zadruku atramentami sublimacyjnymi.

**Bardzo dobrze transferuje na wszystkie podłoża**, szczególnie na gładkie jak kubki, blachy, puzzle itp, nie zostawia żadnych śladów, a obraz jest ostry i nasycony. Zapewnia najwyższą wydajność transferu - po wgrzaniu, na papierze zostaje tylko biała pozostałość po druku, 99% barwników przechodzi do podłoża. Dla tego nie trzeba dużych ilości atramentu, żeby uzyskać intensywny druk.

**Uwaga!** Papier jest fabrycznie arkuszowany. Jednak bardzo często nie jest płaski. Boki są lekko wygięte i przed włożeniem do drukarki może być konieczne przeprostowanie arkuszy np. na krawędzi stołu. Niestety jest tak już fabrycznie i trzeba się z tym liczyć.

**Zapewniamy zgodność kolorów** - profile ICC dla papieru Hybrid i atramentu Loligo. Wszyscy kupujący po raz pierwszy papier Hybrid i atrament Loligo dostają profile ICC gratisowo zrobione specjalnie do konkretnego modelu drukarki.

**Profile kolorów do popularnych modeli drukarek można pobrać tutaj:** <https://f5.com.pl/download.htm> (Profile kolorów dla atramentów Loligo zgodne z wszystkimi papierami z naszej oferty + instrukcja stosowania i ustawień sterownika)

Papier po wydruku w drukarce należy dobrze wysuszyć a transfer przeprowadzać w prasie w temperaturze 200 - 205 st. Celsjusza. (Temperatura mierzona dobrym sprzętem, ponieważ większość tanich pras potrafi pokazywać na wyświetlaczach temperaturę z odchyłkami dochodzącymi nieraz i do kilkunastu st.)

Czas transferu należy dobrać indywidualnie.

#### Przykładowe czasy dla różnych podłoży:

- Tkaniny i dzianiny poliestrowe 100% - 30 do 50 sekund (materiały grubsze, termoaktywne, z porami itp. - czas można wydłużyć do 90 a nawet 120 sekund).
- Kubki - 40 do 90 sekund od osiągnięcia temperatury prasy 200 st. C.
- Blachy - 30 do 50 sekund (w razie potrzeby przy mięknących powłokach blach temperaturę można obniżyć do min. 180 st. C wydłużając czas).
- Puzzle - 40 do 60 sekund (w razie potrzeby przy wrażliwych powłokach puzzli temperaturę można obniżyć do min. 180 st. C wydłużając czas).
- Subliflock - Transfer obrazu w temp. 190 st. C, 40 s, mały docisk. Klejenie do tekstyliów w temp. 170 - 180 st. C, 50 s, docisk średni, średnio-mocny.

**UWAGA - Papier Hybrid jest jednostronny, należy drukować na powlekanej, gładkiej-matowej stronie papieru, jak otwiera się pudełko, to jest górna strona. Jak się z bliska przyjrzeć, (można użyć lupy) to widać wyraźnie różnicę między stroną drukowa a tylną. Tylna wygląda z bliska jak zwykły papier do ksera, są widoczne włókna**

---

**celulozy.**